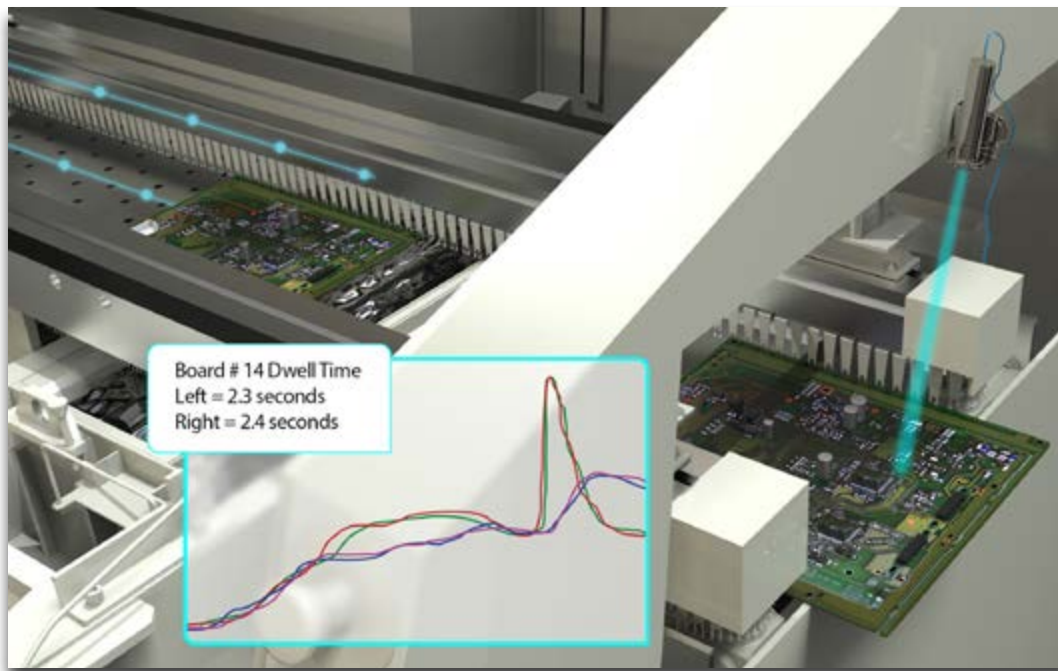




WAVE PROCESS INSPECTION™

时刻掌握您的生产曲线和触锡时间

- 针对每片PCB板:
- 触锡时间&平行度
 - 工艺控制
 - 实时Cpk计算
 - 自动收集工艺数据
 - 可追溯性



WPI — 波峰焊工艺检测—为波峰焊接工艺提供创新和自动化解决方案，并包含实现自动测试曲线，实时CPK 计算，实时预热和波峰段分析，100% 生产可追溯性。WPI 甚至可自动计算和显示出每片生产 PCB 板的触锡时间和平行度。WPI 可让您更了解您的波峰焊接工艺。

关键功能

隐藏式传感器可自动测量、记录和显示各种工艺的相关细节，其中包括：

行业首次实现每片板的触锡时间和平行度

- 自动计算并显示每片生产PCB板的触锡时间和平行度。

通过预热和波峰焊接自动测量PCB的温度曲线

- 用户可选工艺窗口规格。可自动计算出各种关键工艺参数。

整个工艺控制和可追溯性

- 进入机器前，确认所选产品炉温参数的正确性。扫描PCB板条码ID可自动绑定每块PCB板的温度曲线数据和触锡时间，实现产品的可追溯性。

实时SPC图表/Cpk计算

- SPC图表实时统计每片PCB板的工艺结果。并自动计算Cpk。当生产工艺出现偏移时自动触发警告和警报。

实时数据分析

- 工艺出现偏差时可在故障排除中直观显示，可快速帮助您辨别出哪个工艺发生了变化。

可用配置	
WPI 标准配置：	WPI—Essential 标准配置：
自动优化设置软件	手动优化设置软件
工艺窗口指数 (PWI)	工艺窗口指数 (PWI)
PCB 板 ID 的条码扫描或 MES 输出端口	每片 PCB 的触锡时间和平行度
可连通性 - 可连接至工厂系统与 MES 软件	自动收集曲线数据
接驳台入口的 SMEMA 控制接口	
工艺异常的声光 / 弹窗警示	





系统最低配置要求

CPU: 双核/1GHz PC处理器

内存:4GB

视频显示:1024x768分辨率/16 位

USB(s):2个有效端口 (1个供数据下载,1个插软件加密狗)

以太网或/USB接口:1个有效以太网端口或 1 个有效USB端口
用于通过USB连接以太网适配器。

** 备注: 选配件可能需要2个额外的可用USB端口

操作系统

欢迎访问KIC网站:

<https://www.kic.cn/cn/support/support-download/os-compatibility-chart/> 获得与产品兼容的操作系统信息。

系统组件

两根热电偶探管 (每根探管有15个热电偶)

1个高温传感器

1个数据采集模块

1个速度感应器

1个进板传感器

1个报警继电器*

1个灯塔*

1个配有软件加密狗的WPI软件

备注: WPI需要一台KIC测温仪配合使用

请与KIC联系获得您需要的测温仪。

* WPI-Essential 选配设备

公司总部

16120 West Bernardo Drive • San Diego, CA 92127 USA

+1(858)673-6050 Phone • +1(858)673-0085 Fax

sales@kicmail.com • tech@kicmail.com

kicthermal.com kic.cn

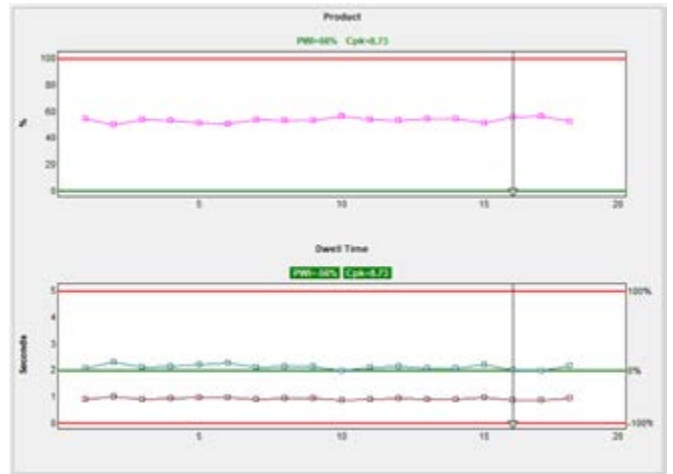
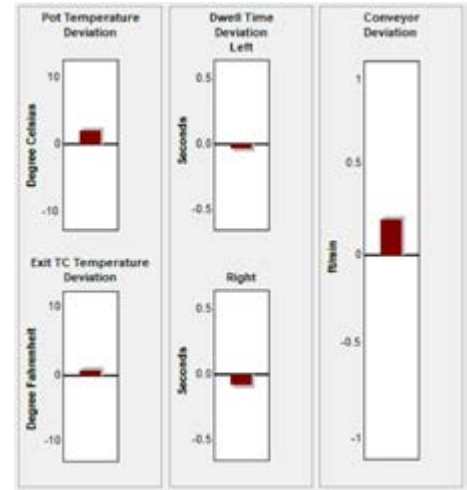


欧洲办事处

europa.sales@kicmail.com • europe.tech@kicmail.com

亚洲办事处

asia.sales@kicmail.com • asia.tech@kicmail.com



数据采集模块/KIC 探管

精度: $\pm 1.2^{\circ}\text{C}$

读数/秒: 13

热电偶: K 型

温度范围: -150°C to 450°C

尺寸: 数据采集模块 (LxWxH):

313.7mm x 158.0mm x 35.1 mm

KIC 探管: 长度和热电偶间距根据每台机器定制

通讯: 以太网, RJ-45连接器

计算机: PC

电源要求: 12V DC @ 200mA

